

Kursplan:

Förebyggande underhåll och inspektionsteknik 2

Målgrupp

Kursen vänder sig till mekaniker, mekaniska inspektörer, arbetsledare samt underhållsingenjörer.

Intyg

Efter genomförd utbildning får du ett kursintyg. För att få kursintyget måste du ha deltagit vid samtliga kursmoment.

Pedagogik & genomförande

Utbildningen genomförs som en tre dagar lång klassrumsutbildning. Vi varvar föreläsningar med diskussioner, grupparbeten och praktiska övningar. Material och uppgifter finns tillgängligt på vår digitala lärportal. Där har du möjlighet att förbereda dig innan du kommer till lektionen samt ta del av materialet efteråt för fördjupande studier, allt för att du ska kunna ta ansvar för ditt eget lärande så att det blir så bra och personligt som möjligt. Vissa delar kan innehålla moment som du behöver göra innan det är dags att komma till lektionen eller uppgifter som du ska lämna in i den digitala lärportalen.

Syfte

Utbildningen syftar till att skapa förståelse för teknik och mätmetoder. Vidare kommer utbildningen att ge förståelse för förutsättningarna för tillståndskontroll och dess tillämpning på olika utrustningar.

Mål

Kunna arbeta med regelbundna inspektioner och tillståndskontroller som en självklar del av det förebyggande underhållet.

Kunna fungera som produktionspersonalens tekniska expert, delta i förbättringsarbetet och göra orsaksanalyser.

Kunna avgöra vilken metod för inspektion och tillståndskontroll som är tillämpbar och mest kostnads-effektiv, och då kunna ta hänsyn till:

- Vilka mätmetoder som finns
- Hur mätmetoderna fungerar
- Vad du själv kan upptäcka
- Om du ska genomföra mätningen

Innehåll

Inledning

- Så uppnås en hög driftsäkerhet
- Underhålllets arbetscykel
- Anläggningseffektivitet
- 5S ordning och reda - en förutsättning för att FU ska fungera
- Grundläggande principer
- Skillnaden mellan inspektioner och tillståndskontroller
- Noll fel – en vision?
- Operatörens roll i det förebyggande underhållet
- En översikt av enkla metoder för inspektioner
- Metoder för spricksökning och tjockleksmätning

Instrument och hjälpmedel för visuella inspektioner

- Vilka fel kan man upptäcka?
- Från stroboskop till höghastighetsvideo
- Optiska hjälpmedel

Temperaturkontroller

- Vad indikerar temperaturförändringar?
- Från temperaturtejp till termovision

Vibrationsmätning/vibrationsanalys

- Beskrivning av metodik
- Vad kan man mäta/upptäcka?
- Lagerkontroller och övervakning med stötpulsmetoden

Vidare tar utbildningen upp:

- Förbättringsarbete
- Ska man mäta själv eller köpa mättjänster?
- Är det lönsamt att bekämpa småfel och störningar?
- RCM – Riskbaserat underhåll
- Handlingsplan för införande av ett väl fungerande FU