

Tribologi och smörjteknik 2

Med rätt smörjning uppnås stora vinster; bland annat minskat slitage, mindre antal fel/haverier, minskad värmeutveckling och energiförbrukning samt mindre miljöpåverkan.

Rätt smörjning betyder att för varje smörjställe fastställs:

- Komponentens slitagetyp
- Varvtal eller hastighet
- Belastningen
- Drifttemperaturen
- Drifttiden

Med ledning av dessa parametrar bestäms vilket smörjmedel som ska användas, hur mycket man bör smörja och med vilka intervaller.

SYFTE

Att själv kunna ta ett större ansvar och ta fram smörjinstruktioner för maskinerna i den egna anläggningen.

MÅL

Efter avslutad utbildning ska deltagaren:

- Kunna förstå de tekniska databladens olika tester och därigenom välja rätt smörjmedel
- Kunna bestämma smörjmedelsmängd och typ
- Kunna bestämma smörjintervaller
- Kunna göra en klassificering av hydraulsystem
- Kunna göra orsaks-/skadeanalyser
- Kunna göra livslängdsbedömningar

PEDAGOGIK & GENOMFÖRANDE

Utbildningen genomförs som en tre dagar lång klassrumsutbildning. Vi varvar föreläsningar med diskussioner, grupparbeten och praktiska övningar. Med hjälp av papper, penna och miniräknare tar vi fram rätt smörjmedelsval, rätt intervaller och rätt mängder för olika maskintyper. I utbildningen ingår kursmaterial.

INTYG

Efter genomförd utbildning får du ett kursintyg. Kraven för att erhålla intyget framgår av våra allmänna villkor.

MÅLGRUPP

Utbildningen vänder sig till smörjtekniker, fu-tekniker, fu-arbetsledare, smörjare, mekaniker, underhållstekniker samt underhållsingenjörer.

FÖRKUNSKAPER/KRAV

Utbildningen kräver att du har gått Tribologi och smörjteknik del 1 eller har motsvarande kompetens.

 3 dagar

 Klassrum

 Första steget i utbildningen är Tribologi och smörjteknik 1

 Utbildningen går att boka på idhammar.se

 Utbildningen går att anpassa efter ert företag och behov

INTYG & CERTIFIERING

Efter genomförd utbildning får du ett kursintyg. Kraven för att erhålla intyget framgår av våra allmänna villkor. I samarbete med SKF erbjuder vi även steg 3 samt steg 4 – instudering och certifiering till Tribolog.

DELTAGARE

Är kursen rätt för dig?
Våra deltagare arbetar ofta som mekaniker, operatörer, arbetsledare, underhållstekniker, produktions-tekniker/ingenjörer och smörjare



BOKA HÄR

 **Idhammar**

Gårdsvägen 6
169 70 Solna

08 - 710 48 00

info@idhammar.se
@idhammar



Innehåll

Repetition från Tribologi och smörjteknik del 1

Tekniska data vi ser i smörjmedelsbroschyerna

Hur mäts:

- Filmstyrka
- Skumning
- Vidhäftning
- Inträngningsförmåga
- Vattenbeständighet
- Traktionstal
- Oxidation
- Mekanisk stabilitet
- Separation m m

Motoroljor

- SAE-systemet
- Klassificeringar för diesel- och bensinmotorer (API, ACEA)
- Framtidens motoroljor – hur ser dessa ut?
- Syntet eller mineral?

Smörjproblem och smörjmedelsegenskaper

- Maskinelement och smörjmedel i samverkan
- Hjälpmedel för dimensionering
- Att bestämma smörjmedelsmängd och kvalitet
- Mineral/syntet
- Hydrauloljor/klassning
- Miljöanpassade smörjmedel
- Fasta smörjmedel
- Grupparbeten – Vi kör testriggar för glidlager, rullning- slager och kugg-hjul

Smörjning av rullningslager

- Varför behöver rullningslagren smörjas?
- Verkningsätt, konstruktion och smörjfilmsuppbyggnad
- Lagertypernas konstruktion och behov av smörjning
- Fettsmörjning
- Oljesmörjning
- Smörjningens inverkan på lagerlivslängden
- Lager för mycket höga temperaturer



Gårdsvägen 6
169 70 Solna

08 - 710 48 00

info@idhammar.se
@idhammar

